

## Quickscan de la santé du système ?

Beaucoup de gens pensent qu'une analyse de l'eau du système les protège contre la formation de boues et les problèmes de corrosion. TT20 explique pourquoi ce n'est pas le cas...

Par analogie avec le contrôle annuel de sécurité incendie, nous clarifions ci-dessous quels contrôles annuels sont utiles dans une installation de chauffage ou de refroidissement afin de se protéger contre les dommages de corrosion avec la misère associée due au dépôt de boues.

### La physique d'abord, puis la chimie

La principale cause de formation de boues et de corrosion est due à l'entrée d'oxygène. L'erreur de loin la plus courante dans ce domaine est un mauvais maintien de la pression.

Aspects structurels:

- le point zéro est-il correct?
- le manomètre mesure-t-il correctement? (voyez RICA 02)
- vérifiez les soupapes de sécurité?
- y-a-t'il un compteur d'eau sur l'appoint d'eau?

Vase d'expansion à pression variable:

- pression de gonflage mesurée et notée? Comparez avec les mesures précédentes.
- zone verte sur manomètre claire et correcte avec pression de remplissage + pression finale?
- aiguille rouge?
- vérifiez le dimensionnement

Vase d'expansion à pression constante:

- indication du contenu correcte (contrôle?) / contenu actuel correct par rapport à la saison de chauffage ?
- contrôle éventuel du remplissage automatique?
- vérifiez le dimensionnement

### Autres paramètres

- barrière d'entrée d'air d'un système d'expansion et de dégazage combiné
- s'agit-il d'un système fermé ? (pensez aux systèmes FermOuverts - voir Risycard 05 et 09)
- infiltration par la préparation d'ECS ?
- des sections de tuyau non étanches à la diffusion d'oxygène
- conductivité de l'eau du système / l'eau (d'appoint)
- pH de l'eau du système / l'eau (d'appoint) (important dans le cas des composants en aluminium)
- couleur / quantité de boue?
- vidangé le séparateur de boues / vérifié le filtre?
- éventuellement dégazage de l'eau du système lors du prélèvement d'échantillons? (notamment lors de la vidange du vase d'expansion à pression variable pendant le contrôle de la pression de gonflage)

### Lecture du/des Risycor(s)

- voir TT17 pour une explication des graphiques enregistrés